



Łukasiewicz
Górnośląski
Instytut
Technologiczny

Tranzystorowe urządzenia do nagrzewania indukcyjnego

Centrum Spawalnictwa

NG-25 · NG-40 · NG-50 · NG-100 · NG-200



Wysoka powtarzalność procesu

Stabilna praca urządzeń umożliwia uzyskanie jednakowych parametrów nagrzewania.



Precyzyjne nagrzewanie materiału

Zapewniamy wysoką dokładność procesu w zastosowaniach przemysłowych i laboratoryjnych.



Elastyczne dopasowanie obciążenia

Wymienne wzbudniki pozwalają na nagrzewanie elementów o różnych kształtach i wymiarach.



Energooszczędność i wysoka sprawność

Redukujemy koszty procesów technologicznych dzięki sprawności urządzeń powyżej 90%.



Zeskanuj
i dowiedz
się więcej



Zastosowanie urządzeń

Rozwiązanie dla procesów wymagających precyzyjnego nagrzewania indukcyjnego

Urządzenia do nagrzewania indukcyjnego przeznaczone są do:

- hartowania,
- lutowania lutami twardymi i miękkimi,
- nagrzewania strefowego,
- odpuszczania i wyżarzania,
- nagrzewania objętościowego przed kuciem i gięciem,
- topienia metali,
- zastosowań laboratoryjnych.

Możliwe jest wykonanie urządzeń spełniających konkretne wymagania Klienta.



Elektroniczne układy sterowania

Automatyczne dopasowanie parametrów pracy do nagrzewanego materiału

Elektroniczne układy sterowania zapewniają optymalną moc i wysoką sprawność urządzenia, automatycznie dostosowując częstotliwość pracy do parametrów nagrzewanego materiału.

Płynna regulacja mocy oraz możliwość sterowania ręcznego lub automatycznego pozwalają na precyzyjne i ekonomiczne prowadzenie procesu nagrzewania.



Zalety i możliwości

Efektywna technologia dla nowoczesnego przemysłu

- wysoka sprawność energetyczna,
- precyzyjne sterowanie mocą,
- możliwość automatyzacji procesu,
- chłodzenie wodne,
- kompaktowa konstrukcja urządzeń,
- możliwość wykonania konfiguracji specjalnych,
- szeroki zakres częstotliwości roboczych.

Dane techniczne

Urządzenie	NG-25	NG-40	NG-50	NG-100	NG-200
Moc znamionowa	25 kW	40 kW	50 kW	100 kW	200 kW
Zakres częstotliwości	10÷50 kHz	10÷40 kHz	10÷60 kHz	10÷40 kHz	10÷30 kHz
Sprawność	92%	90%	90%	90%	90%
Chłodzenie	wodne	wodne	wodne	wodne	wodne



Kontakt

Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny | Centrum Spawalnictwa
Grupa Badawcza Technologie Spawalnicze/LBS
44-100 Gliwice | ul. Błogostawionego Czestawa 16-18

mgr inż. Wojciech Oborski



wojciech.oborski@git.lukasiewicz.gov.pl



+48 32 33 58 355